



COD. 4213

## Plastosil black N 2034

Plastosil black N 2034 è un libero fluido, un componente sigillante siliconico pronto all'uso, privo di acidi e solventi che polimerizza a temperatura ambiente sotto l'influenza dell'umidità.

### Proprietà

- Sistema reticolazione neutra (alkoxy).
- Forma la pelle in breve tempo.
- Indurimento rapido.
- Si presenta in forma fluida.
- Adesione senza primer su molti substrati.
- Buona stabilità termica.
- Classificazione fiammabilità: UL94 V-0.
- Non è corrosivo.
- Ottima consistenza del materiale che consente un'erogazione di una pistola calafataggio e per il dosaggio automatico per l'erogazione con pistola aria compressa.
- Ottima resistenza contro l'umidità, agli agenti atmosferici e ai raggi UV.
- Ottima elasticità della gomma siliconica vulcanizzata, che rimane permanentemente elastica in un ampio intervallo di temperatura da -50° C a + 180° C.

### Dati Tecnici

Proprietà	Metodo di controllo	Valore
Colore		Nero
Densità a 25° C		1,15 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità a 23° C (D = 0,51/s)	ISO 3219	25000 mPa*s
Viscosità a 23° C (D = 25 1/s)		1500 mPa s
Tempo di filmazione, 23° C, 59% RH		20 min
2mm, 7 d stoccaggio a 23° C, 50% RH.		

Le cifre sono da intendersi come una guida e non devono essere utilizzati nella preparazione delle specifiche

### Stoccaggio

Il miglior uso prima della data di scadenza è indicato sull'etichetta del prodotto.

Stoccaggio oltre la data indicata sull'etichetta non significa necessariamente che il prodotto non è più utilizzabile. In questo caso, tuttavia, le proprietà richieste per l'uso previsto devono essere controllati per motivi di garanzia della qualità

## Campi d'Impiego

- Adesivo generale per applicazioni tecniche.
- Adatto per applicazioni con metodo CIPG e FIPG, e per applicazioni E.G. per proiettori.
- Ottima adesione alla materie plastiche e metalli, buona elasticità che garantisce l'uso in una vasta gamma di settori.
- Adatto per unire materiali coefficienti di dilatazione termica; dopo la catalizzazione presenta ottima capacità di resistenza ai cicli di espansione– compressione termica per molti anni.

## Avvertenza

Plastosil N 2034 durante la catalizzazione rilascia un alcol totale 3%. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alte concentrazioni. Quindi è consigliato una buona ventilazione del luogo della posa.

In caso di necessaria rimozione della gomma di silicone è consigliato utilizzare un solvente. Tuttavia la pulizia dovrebbe avvenire prima che la gomma di silicone sia completamente catalizzata.

Successivamente solo dopo l'uso di forze meccaniche in combinazione con un solvente, o l'uso di alte temperature di circa 100° C, possono contribuire a rimuovere i residui di sigillante.

---

Le informazioni riportate nel presente documento vengono fornite di buona fede e sulla base di ricerche accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di impiego esulano dal controllo della società, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità e sicurezza del prodotto all'applicazione specifica. Informazioni generali: B.F. PLASTOSIL SRL si riserva il diritto di modificare o aggiornare la presente scheda tecnica senza alcun preavviso. I clienti sono gentilmente pregati di verificare di essere in possesso della corrente edizione.